



FC 2000



ALU

PVC

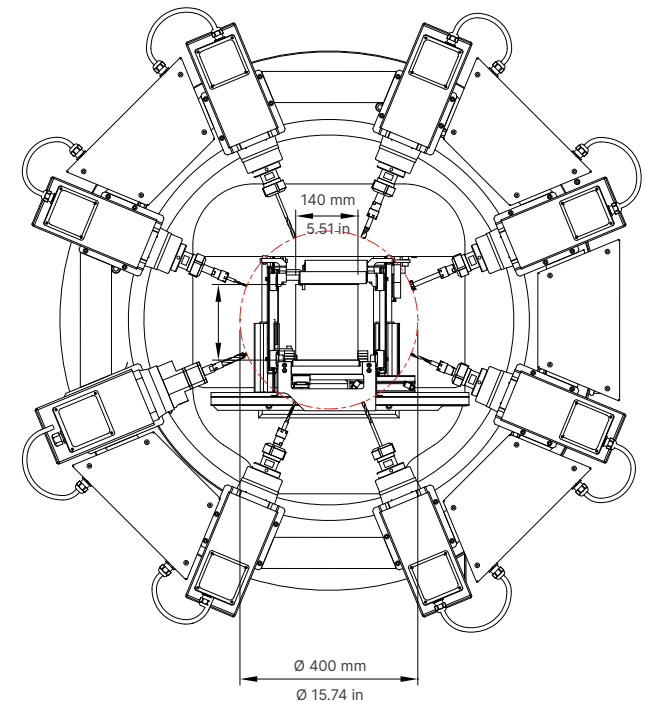
FC 2000

FC 2000 è un centro di lavoro CNC ed avvitatura automatica. È composta da un magazzino di carico profili, un modulo centrale ad anello multimandrino e un magazzino di scarico.

Il ciclo produttivo della macchina consente di eseguire in sequenza tutte le fasi di lavoro, avvitatura, foratura e fresatura. Il profilo viene movimentato da una pinza di presa motorizzata, regolabile in larghezza e altezza, aggancia il profilo e lo porta nella zona di lavoro.

L'avvitatore è alloggiato sul banco di carico in posizione fissa e regolato in altezza tramite apposito motore, in opzione vi è la possibilità di aggiungere n°2 avvitatori (totale 3 avvitatori) che hanno la funzione di migliorare il tempo ciclo. Sul modulo di fresatura a 4 assi CNC sono installati otto elettromandri che permettono di lavorare su tutto il contorno del pezzo comunque esso sia orientato.

Il magazzino di carico ha una capacità di 7 barre e la sezione lavorabile è di 140 mm in larghezza per 140 mm in altezza. La lunghezza dei profili va da un minimo di 300 mm ad un massimo di 4000 mm. L'unità di lavoro è dotata di cabina di insonorizzazione della parte centrale operativa che, oltre a proteggere l'operatore, consente di ridurre l'impatto acustico ambientale. FC2000 è interfacciato da software CAD-CAM 3D di Pertici, che è predisposto per il collegamento con applicativi di terze parti.





SC55 | SC65

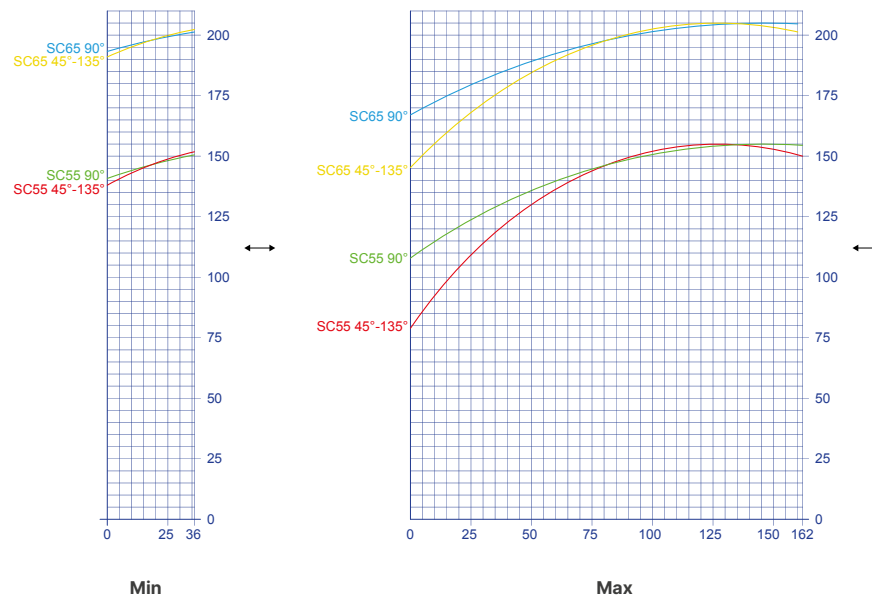


ALU PVC

SC55 | SC65

Centro di taglio CNC con 1 asse controllato, progettato per tagliare profili in PVC con la massima velocità di taglio e la più elevata qualità.

La macchina carica i profili dal magazzino stock di barre, tagliando e scaricando il pezzo, in completa autonomia e senza l'assistenza dell'operatore. La direzione di lavoro è disponibile secondo le esigenze del cliente, da sinistra a destra e viceversa. Il software, sviluppato interamente da Pertici, assicura una migliore gestione del ciclo di lavoro e delle liste di taglio, interfacciandosi automaticamente con i principali programmi di elaborazione liste di taglio disponibili sul mercato.



L'unità di carico barra automatica ha una capacità fino a 10 barre con lunghezza massima di 6.6 m ed è dotata di un dispositivo di rilevamento presenza barra. Grazie alla disposizione delle cinghie si possono caricare spezzoni corti fino a 400 mm. L'unità di taglio con lama da $\varnothing 600$ mm (SC 65) e lama da $\varnothing 500$ mm (SC 55) esegue tagli in tre angolazioni principali, 45° - 90° - 135° (gradi intermedi in opzione).

Il profilo viene bloccato durante il taglio da un apposito dispositivo di centraggio il quale permette di posizionare il centro rotazione lama nel centro della sezione del profilo, in modo da poter eseguire automaticamente anche tagli a cuneo. L'unità di taglio è completamente carterizzata con porta frontale per libero accesso alla zona di taglio a scopo di taratura, pulizia e manutenzione. Nella parte posteriore il centro è dotato di apposito sistema di evacuazione scarti e trucioli di taglio. L'unità di scarico automatica dispone i pezzi tagliati in un apposito banco di stoccaggio predisposto di fotocellula di sicurezza con una capacità di 12 pezzi.

TIPOLOGIE DI TAGLIO

