



P105



ALU

PVC

P105

Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura ed intestatura su barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio con spessore di 2mm. Adatta il tuo centro di lavoro alle tue esigenze specifiche, garantendo flessibilità e massima efficienza.

Il centro dispone di due battute di zero pneumatiche standard, che definiscono un campo di lavoro di 4m, con la possibilità di raddoppiare la lunghezza utile di lavoro.

L'elettromandrino con potenza di 7 kW in S1 e attacco cono HSK-F50, raffreddato a liquido, permette di eseguire lavorazioni sul profilo con qualsiasi angolazione compresa tra 0° e 180°.

Il bloccaggio del profilo è garantito da quattro morse con ridotto ingombro per permettere la massima lavorabilità sulle tre facce del profilo e la possibilità di caricare pezzi anche relativamente corti.



Due aspetti potenziano questa versione: un appoggio morse maggiorato a 300mm e degli speciali tamponi morsa regolabili che bloccano il pezzo con la massima cura evitando di stringere il profilo su punti non idonei o troppo flessibili. La disposizione lungo l'asse X è una caratteristica chiave di questi centri. Grazie al carro mobile la morsa viene agganciata e posizionata con la massima precisione, garantendo un piazzamento ottimizzato sulle lavorazioni presenti sul profilo la massima sicurezza contro possibili collisioni.

Come optional, le morse possono essere fornite in versione motorizzata, ciascuna dotata di motore indipendente.

Il centro di lavoro P105 dispone di un magazzino utensili a 8 posti, fisso a centro basamento, con sistema di lettura della lunghezza dell'utensile integrata.

In opzione questa macchina consente di installare un secondo magazzino utensile e gestire quindi 16 utensili totali.

Il P105 è dotato di una copertura integrale e di tunnel laterali di sicurezza per la lavorazione di barre lunghe.

Il concetto di macchina a montante mobile consente inoltre di ottenere utili di lavoro elevati con ingombri macchina relativamente compatti, offrendo all'operatore un'ottima ergonomia di lavoro nel carico/scarico pezzo.

