



P304 | P307 | P309



ALU

PVC

P304 | P307 | P309

Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura, taglio, intestatura su barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio.

Le versioni disponibili sono tre, 4mt, 7mt, 9mt con due diverse modalità di lavoro: un'area unica di lavoro o la modalità pendolare con due aree di lavoro indipendenti.

L'elettromandrino con potenza di 8.5 kW in S1 (10 kW in opzione) con attacco cono HSK-F63, permette di eseguire lavorazioni anche gravose come quelle tipiche del settore industriale. In tutte le versioni l'elettromandrino ruota in continuo lungo l'asse A da 0° a 180° riuscendo a lavorare in ogni posizione compresa in questo intervallo.

Il centro dispone di un magazzino rotante a 10 posizioni alloggiato a bordo carro con possibilità di ospitare frese standard e frese a disco. A seconda della versione il centro è configurato con 8 o 12 morse automatiche che si posizionano lungo l'asse X in modalità automatica tramite carro mobile o indipendente con asse dedicato (optional). Disponibile in opzione un gruppo lama da 500 mm per taglio a 90°.

